

GOLDline

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

ГРУНТ TROTON GOLD LINE 2012 4:1



ПРОДУКТ

Troton Gold Line 2012 4:1 - Грунтовка для оцинкованої сталі.
Затверджувач 1:4 для ґрунтовки Troton Gold Line 2012.
Розріджувач для акрилових систем.

ОПИС ПРОДУКТУ

Високоякісна 2К акрилова ґрунтовка з відмінною адгезією до сталі, алюмінію, оцинкованої сталі, поліефірних шпаклівок і старих покриттів. Розроблена спеціально для автомобільного ремонту.

- ✓ Відмінна адгезія до складних поверхонь.
- ✓ Легко змішується і наноситься.
- ✓ Виняткова вертикальна стійкість.
- ✓ Хороші наповнювальні та ізоляційні властивості.
- ✓ Легко шліфується.

Колір - білий, світло-сірий, чорний.
Глянець - матовий.

ЛЕТЮЧІ ОРГАНІЧНІ СПОЛУКИ

ЛОС для ґрунтовки для заповнення = 460 [г/л]
ЛОС ґрунтовки для основи = 510 [г/л]

Вміст ЛОС не перевищує 540 г/л. Ці продукти відповідають директиві ЄС (2004/42/ЄС), яка встановлює значення вмісту ЛОС для цієї категорії продуктів (В/3) на рівні 540 г/л.

ПОВЕРХНІ ТА ПІДГОТОВКА

Troton Gold Line 2012 4:1 можна наносити поверх:

- ✓ Сталь та алюміній після шліфування та знежирення.

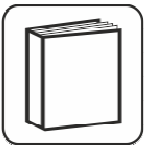
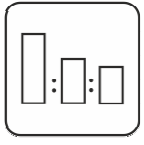
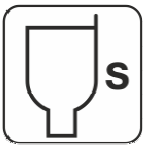
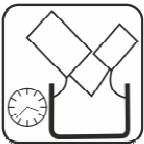
- ✓ Оцинкована сталь після шліфування та знежирення.
- ✓ Шліфований поліефірний склопластик (GFK/GRP).
- ✓ 2K поліефірні шпаклівки, поліефірні шпаклівки для розпилення.
- ✓ Протравлюючу ґрунтовку.
- ✓ 2K акрилові наповнювачі.
- ✓ 2K епоксидні шпаклівки.
- ✓ Старе покриття в хорошому стані після шліфування та знежирення.

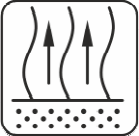
Для досягнення найкращих результатів ремонту необхідна хороша підготовка поверхні.

Рекомендується шліфувальний папір з наступною градацією:

- шліфування вручну (сухе або вологе): P280-P320 (GRP P400).
- шліфування машинне (сухе) : P180-P220.

ПРОЦЕС ЗАСТОСУВАННЯ

	ВИКОРИСТАННЯ Для ремонту автомобілів як шпаклювальна ґрунтовка.						
	Пропорція змішування за обсягом <table border="0"> <tr> <td>Ґрунтовка</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Затверджувач</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Розчинник</td> <td>10- 20%</td> </tr> </table> Добре перемішати.	Ґрунтовка	4	Затверджувач	1	Розчинник	10- 20%
Ґрунтовка	4						
Затверджувач	1						
Розчинник	10- 20%						
	В'язкість при розпиленні 25-50 секунд при 20°C						
	Термін придатності приблизно 60 хвилин при 20°C						
	Кількість шарів 1-3 шари; 60-300мкм в залежності від розміру сопла фарбопульту. Параметри для фарбопульту RP Сопло: 1,6-2,0 мм; тиск: 2,0-2,5 бар. Параметри для фарбопульту HVLP Сопло: 1,5-1,9 мм; тиск: 0,7 бар.						

	Час випаровування Між шарами: 5-10 хвилин Перед нагріванням: 5-15 хвилин Час випаровування залежить від температури та товщини шару.
	Час затвердіння при 20°C: Шпаклювальна ґрунтовка /130-300 мкм/ - готова до шліфування після висихання протягом ночі. Ґрунтовка для заземлення /60-130 мкм/ - готова до шліфування через 3÷4 години. Час затвердіння при температурі об'єкта 60°C: Наповнювальна ґрунтовка /130-300 мкм/ - готова до шліфування після нагрівання протягом 35-40 хвилин і витримки на світланку (близько 2 годин). Ґрунтовка для заземлення /60-130 мкм/ - готова до шліфування після запікання протягом 25-30 хвилин і охолодження на світланку (близько 2 годин). Температура нижче 20°C значно скорочує час затвердіння.
	ІЧ сушка Наповнювальна ґрунтовка /130-200мкм/: 10-15 хвилин під короткою хвилею. Ґрунтовка заземлення /60-130 мкм/: 8-10 хвилин під короткою хвилею. Не перевищувати температуру 60°C. Використовувати відповідно до рекомендацій виробника обладнання. Зачекайте близько 10 хвилин перед початком ІЧ сушіння.
	Сухе шліфування: Шліфувальна машина: P360-P500. Ручне шліфування: P280-P360.
	Вологе шліфування: Ручне шліфування: P600-P1000.

ПОДАЛЬША РОБОТА

Можна наносити безпосередньо поверх покриття:

- ✓ 2К акрилові фінішні покриття.
- ✓ 1К базові покриття.

ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

- ✓ Не перевищуйте рекомендовані дози затверджувача!
- ✓ Найкращих результатів ремонту можна досягти при температурі 20°C. Температура в кузовному цеху і температура виробу повинні бути однаковими.

- ✓ Працюючи з продуктами 2K, очищайте пістолети та обладнання одразу після використання.
- ✓ Приміщення повинні добре провітрюватися.

Застереження: Для забезпечення безпеки завжди дотримуйтесь інструкцій, наведених у паспорті безпеки продукції.

ЗБЕРІГАННЯ

Зберігайте компоненти продукту в закритій тарі, в сухому та прохолодному місці, подалі від джерел вогню та тепла, а також прямих сонячних променів.

Примітка: Після кожного використання ємність з продуктом необхідно негайно закрити! Обережати затверджувач від замерзання та вологи!

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН

Ґрунтовка 2012 4:1 - 12 місяців з дати виготовлення.

Затверджувач 1:4 для Ґрунтовки 2012 - 12 місяців з дати виготовлення.

Обмеження відповідальності:

Інформація, що міститься в TDS, є актуальною і правильною на день публікації.

Оскільки компанія TROTON не може контролювати або передбачити умови, в яких буде використовуватися продукт, кожен користувач повинен розглядати інформацію в конкретному контексті передбачуваного використання. У максимальному обсязі, дозволеному чинним законодавством, компанія TROTON не несе відповідальності за збитки будь-якого виду, що виникли в результаті використання або довіри до інформації, що міститься в цьому документі. З огляду на різноманітність факторів, які можуть вплинути на використання і застосування продукту TROTON, деякі з яких знаходяться тільки в межах знань і контролю користувача, важливо, щоб користувач оцінив продукт TROTON, щоб визначити, чи підходить продукт для конкретної мети і чи підходить він для використання користувачем.

За жодних обставин TROTON не несе відповідальності перед користувачем або будь-якою третьою стороною за будь-які непрямі, похідні, випадкові, спеціальні або штрафні збитки, включаючи упущену вигоду, що виникли в результаті використання продукції, виробленої TROTON та/або послуг TROTON.

Вся інформація базується на ретельних лабораторних дослідженнях та багаторічному досвіді. Усталена позиція на ринку не звільняє нас від постійного контролю якості нашої продукції. Однак ми не несемо відповідальності за кінцеві наслідки неправильного зберігання або використання нашої продукції, а також за роботу, яка не відповідає належному рівню майстерності.